

IBC Containerheizer

Bei Zimmertemperatur sind viele Materialien viskos, wodurch sie schwieriger aus einem IBC-Container zu entladen sind. Besonders Sirup, Zucker, Fette etc. sind schwierig zu entladen und oft bewirkt dies einen Verlust von Produkten, die aufgrund der hohen Viskosität nicht aus dem Container gegossen werden können. Dies kann sehr teuer werden, falls Sie den IBC-Container nicht vorher erhitzen, um die Materialien weicher zu machen und die Viskosität zu reduzieren. Die IBC-Containerheizer eignen sich optimal für das schnelle und effiziente Erhitzen des Containerguts, der dann einfach aus dem Container mit keinem oder nur geringfügigem Produktverlust entleert werden kann.

Der IBC-Containerheizer ist mit bis zu 3 Temperaturreglern lieferbar, die jeweils von 0 bis 90 °C einstellbar sind. Hierdurch werden das schnelle und sichere Erhitzen von Flüssigkeiten und die Erhaltung einer spezifischen Viskosität gewährleistet. Der IBC-Containerheizer ist von einer soliden, langlebigen Leichtgewichtskonstruktion, die in Verbindung mit den Schnellspann-Gurtbändern das einfache Anschnallen an jedem Standardcontainer von 1000 l gewährleistet. Hierdurch eignet sich der Heizer auch perfekt für den Transport von 1000 l Containern, deren Inhalt eine spezifische Temperatur oder Viskosität einhalten muss. Für eine schnellere Erhitzung und Reduktion des Wärmeverlustes empfiehlt sich der Einsatz des IBC-Isolierdeckels. Die Isoliermäntel stellen die ideale Ergänzung der Containerheizer dar, wobei der Mantel an dem jeweiligen Container angeschnallt wird. Die Containermäntel können auch zusammen mit Wärmekammern oder Wärmeboxen eingesetzt werden und erleichtern dabei wesentlich den Transport des beheizten Containers. Der Wärmeverlust wird reduziert oder eliminiert. Containerheizer eignen sich für das Erhitzen von vielen verschiedenen Flüssigkeiten, z.B. Wasser, Harz, Öl, Dieselmotortreibstoff und vielen anderen industriellen Flüssigkeiten, die hiernach einfach gepumpt oder gegossen werden können.



Technische Spezifikationen:

- Polyester-Mantel
- Polyesterisolierung
- Silikonisiertes, spiralgewickeltes Widerstandselement
- Justierbare Schnellverschlüsse
- Aufheizdauer ca. 48 St. (1000 l Wasser von +15 °C auf +50 °C mit 2 x 1000 W Heizern und Isolierdeckel)
- Versorgungskabel (mit/ohne Stecker) 3 m
- Bis zu 3 Thermostaten, 0 - 90 °C
- Schutzklasse IP40
- Isolierdeckel kann zusätzlich verwendet werden

Passt zu Standard-IBC-Containern, 1.000 l, sowie zu Containern der Firmen: Schütz, Mauser, GNX, Hoover, Werit, Greif

Artikel Nr.:	Dimension:	Spannung	Leistung
FAH-4015-230	4400 x 1000mm	230V	1 x 1300W
FAH-4015-110	4400 x 1000mm	110V	1 x 1300W
FAH-4016-230	4400 x 1000mm	230V	2 x 1000W
FAH-4016-110	4400 v 1000mm	110V	2 x 1000W
FAH-4017-230	4400 x 1000mm	230V	3 x 1000W
FAH-4017-110	4400 x 1000mm	110V	3 x 1000W
FAH-4018		Isolier-Deckel	
FAH-4018-1		Isolier- Mantel	
FAH-4018-2		Wasserdichtem PVC Vollabdeckung	